

## DAFTAR REFERENSI

- Agustiawan, R dan Imran. (2018). *Analisa Besar Arus Pengelasan terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan pada Sambungan Plat Baja Karbon ST 40 dengan Menggunakan Pengelasan SMAW*. Seminar Nasional Industri dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis.
- Alip, M. (1989). *Teori dan Praktik Las*. Departemen Pendidikan dan Kebudayaan.
- Amin. A. 2017. *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Dissimilar Stainless Steel Dan Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Mesin UNISKA.
- Anwar, B. 2017. *Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Posisi Bawah Tangan dengan Perbedaan Variasi Kuat Arus Listrik pada Baja ST.42*. Jurnal Teknologi.
- ASTM E8/E8M. *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*.
- Bakhori, Ahmad. (2017). *Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) pada Industri Kecil di Kota Medan*. Jurnal Buletin Utama Teknik Vol 13 No 1.
- Bintoro, A. Gatot. (2000). *Dasar-dasar Pekerjaan Las*. Yogyakarta: Kanisius.
- Davis, H.E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., (1955). *The Testing and Inspection of Engineering Materias*. McGraw-Hill Book Company, New York, USA.
- Deutsche Industrie Normen (DIN). (2008). *Pengelasan. Germany: Deutsche Industrie Normen*. (Online). <https://www.din.de/de>.
- Ealey, Lance A. (1988). *Kualitas berdasarkan desain: Metode Taguchi dan industri AS*. Dearborn, Mich.: ASI Press.
- Ghozali, Imam. (2009). *Aplikasi Analisis Multivariate dengan Program SPSS*. Semarang : UNDIP.
- Groover, M.P. (2010). *Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes and System, 4th edition, John Wiley and Sons, hoboken, USA, p.456*.
- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. 2013. *Pengaruh Variasi Kecepatan dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah dengan Elektroda E6013*. Jurnal Rekayasa Mesin.
- Naharuddin, dkk. (2015). *Kekuatan Tarik Dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja SM 490 Dengan Metode Pengelasan Smaw Dan Saw*. Jurnal Mekanikal.

- Perdianto. (2015). *Proposal Tugas Akhir*. Bengkalis: Politeknik Negeri Bengkalis.
- Putri, F. (2010). *Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013*. Jurnal Austenit..
- Rio Rinaldi, dkk. (2019). *Studi Eksperimental Kekuatan Tarik dan Kekerasan pada Sambungan Pipa ASTM A 106 Grade B dengan pengelasan SMAW*. *Journal of Welding Teknologi*.
- Rizki Wahyudi, dkk. (2019). *Analisa Pengaruh Jenis Elektroda pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah dengan Baja Karbon Sedang terhadap Tensile Strenght*. *Journal of Welding Teknologi*.
- Santoso J, (2006). *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018*.
- Saputra, Adhie. (2021). *Pengaruh Ampere terhadap Cacat Las pada Pengelasan Baja Lunak dengan Menggunakan Pengelasan SMAW Posisi Pengelasan 2F*. Laporan Tugas Akhir Teknik Mesin: Polman Babel.
- Setyo dan Rendy. (2013). *Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST60*. Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang.
- Soejanto, Irwan. (2009). *Desain eksperimen dengan metode Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Sonawan H., dan Suratman R.. (2006). *Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam, Cetakan Kedua*. Bandung: CV Alfabeta.
- Sonawan, H. (2003). *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*. Bandung: Alfabeta.
- AWS A5.36. (2016), *Specification For Carbon and Low Alloy Steel Flux Cored Electrode For Flux Cored Arc Welding and Metal Cored Electrodes For Gas Metal Arc Welding*. American Welding Society, Amerika Serikat.
- Sugiyono. (2017). *Statistika Untuk Penelitian*. Bandung: Alfabeta.
- Sujit Jhumar (2016) *Parametric Optimization of Turning Process Using Taguchi Method and ANOVA Analysis International Journal of Advances in Engineering & Technology (IJAET)*. Oman.
- Surdia,T., Saito,S. (1995), *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.
- Suryono, dkk. (2020). *Analisa Uji Tarik Las SMAW Terhadap Sambungan Square Butt Joint Dengan Variasi Ketebalan Plat ST 37*. Jurnal Teknika.

- Tarkono, dkk. (2010). *Studi Kekuatan Sambungan Las Baja AISI 1045 dengan Berbagai Metode Posisi Pengelasan*. Jurnal Mekanikal.
- Tarkono, Gabe Partinanda Siahaan, Zulhanif. (2012). *Studi Penggunaan Jenis Elektroda Las Yang Berbeda Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan SMAW Baja AISI 1045*. Jurnal Mekanikal.
- Teruo, mori. (2011) *Taguchi methods: benefits, impacts, mathematics, statistics, and applications*. ASME, New York
- Widharto, S. (2001). *Karat dan Pencegahannya*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Wirjosumarto, dkk. (1996). *Teknologi pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Yogaswara, Eka dkk. (2008). *Menggunakan Cad/Cam Dengan Mastercam*. Bandung: CV. Armico.