

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Printer 3D.....	8
Gambar 2.2 Mesin uji tarik dilengkapi spesimen ukuran standar	9
Gambar 2.3 Standar ukuran ASTM D638 type 1	10
Gambar 2.4 contoh kurva uji tarik.....	10
Gambar 3.1 Taguchi desain	20
Gambar 3.2 Diagram alir	22
Gambar 4.1 Objek overhang.....	23
Gambar 4.2 Bagian profil overhang	23
Gambar 4.3 Hasil <i>scan</i> pengujian 1.....	24
Gambar 4.4 Posisi kamera pengujian 1	25
Gambar 4.5 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 1	25
Gambar 4.6 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 1	26
Gambar 4.7 Hasil <i>scan</i> pengujian 2	26
Gambar 4.8 Posisi kamera pengujian 2.....	27
Gambar 4.9 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 2	27
Gambar 4.10 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 2	28
Gambar 4.11 Hasil <i>scan</i> pengujian 3	28
Gambar 4.12 Posisi kamera pengujian 3.....	29
Gambar 4.13 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 3	29
Gambar 4.14 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 3	30
Gambar 4.15 Hasil <i>scan</i> pengujian 4	30
Gambar 4.16 Posisi kamera pengujian 4.....	31
Gambar 4.17 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 4	31
Gambar 4.18 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 4	32
Gambar 4.19 Hasil <i>scan</i> pengujian 5	32
Gambar 4.20 Posisi kamera pengujian 5.....	33
Gambar 4.21 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 5	33
Gambar 4.22 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 5	34
Gambar 4.23 Hasil <i>scan</i> pengujian 6.....	34
Gambar 4.24 Posisi kamera pengujian 6	35
Gambar 4.25 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 6.....	35
Gambar 4.26 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 6.....	36

Gambar 4.27 Hasil <i>scan</i> pengujian 7	36
Gambar 4.28 Posisi kamera pengujian 7	37
Gambar 4.29 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 7	37
Gambar 4.30 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 7	38
Gambar 4.31 Hasil <i>scan</i> pengujian 8	38
Gambar 4.32 Posisi kamera pengujian 8	39
Gambar 4.33 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 8	39
Gambar 4.34 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 8	40
Gambar 4.35 Hasil <i>scan</i> pengujian 9	40
Gambar 4.36 Posisi kamera pengujian 9	41
Gambar 4.37 Hasil <i>surface comparition</i> pengujian 9	41
Gambar 4.38 Hasil <i>deviation labels</i> pengujian 9	42
Gambar 4.39 Grafik <i>profile bridging</i>	44
Gambar 4.40 Grafik <i>profile diameter</i>	46
Gambar 4.41 Grafik <i>profile stringging</i>	48
Gambar 4.42 Grafik <i>profile scale</i>	50
Gambar 4.43 Grafik <i>profile hole</i>	52
Gambar 4.44 Grafik <i>profile kemiringan</i>	54
Gambar 4.45 Desain Spesimen Uji ASTM D638	54
Gambar 4.46 Proses slicing pada software cura	55
Gambar 4.47 Parameter aplikasi cura	55
Gambar 4.48 Persiapan bed	56
Gambar 4.49 Proses filamen pet	57
Gambar 4.50 Hasil <i>Printing</i> Spesimen Uji ASTM D638	57
Gambar 4.51 Spesimen Uji Tarik hasil pengujian	58
Gambar 4.52 Grafik tegangan maksimum	60

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jadwal penelitian	14
Tabel 3.2 Daftar Alat yang digunakan dalam Penelitian.	15
Tabel 3.3 Daftar Bahan yang digunakan dalam Penelitian.....	17
Tabel 3.4 parameter proses taguchi	19
Tabel 3.5 orthogonal array	20
Tabel 3.6 Desain eksperimen	21
Tabel 4.1 Rata-rata pengujian geometris terhadap <i>profile</i>	42
Tabel 4.2 Rata- rata pengujian profil bridging	43
Tabel 4.3 Hasil S/N rasio pada <i>profile bridging</i>	43
Tabel 4.4 Rata-rata Pengujian profile Diameter	45
Tabel 4.5 Hasil S/N rasio pada <i>profile Diameter</i>	45
Tabel 4.6 Rata-rata Pengujian profile <i>Stringging</i>	46
Tabel 4.7 Hasil S/N rasio pada <i>profile stringging</i>	47
Tabel 4.8 Rata-rata Pengujian profile <i>Scale</i>	48
Tabel 4.9 Hasil S/N rasio pada <i>profile scale</i>	49
Tabel 4.10 Rata-rata Pengujian profile <i>hole</i>	50
Tabel 4.11 Hasil S/N rasio pada <i>profile hole</i>	51
Tabel 4.12 Rata-rata Pengujian profile <i>kemiringan</i>	52
Tabel 4.13 Hasil S/N rasio pada <i>profile kemiringan</i>	53
Tabel 4.14 Data Nilai Rata-Rata Kekuatan Mekanis PET	59
Tabel 4.15 Rata-rata Uji Tarik.....	60