

Daftar pustaka

- [1] Pristiansyah, Hardiansyah, And Sugiyarto, “Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex,” *Manutech J. Teknol. Manufaktur*, Vol. 11, No. 01, Pp. 0–7, 2019.
- [2] Y. Setiawan, Satria, “Pengaruh Temperatur Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekan Pada Proses Ekstrusi Di Mesin Printer 3D,” 2019.
- [3] D. Andriyansyah, Herianto, And Purfaji, “Optimasi Parameter Proses 3D Printing Terhadap Kuat Tarik Filamen PLA Menggunakan Metode Taguchi,” *Semin. Nas. Pendidik. Tek. Otomotif*, No. ISSN : 2338-0284, Pp.61–68, 2018.
- [4] Z. Andrew, “Plastik Polipropena Berbasis Fused Deposition Oleh : Zachariah Andrew Nim D1131171013,” 2021.
- [5] R. F. Suratman, “Optimasi Parameter Pengambilan Gambar Metode Taguchi Sebagai Pengembangan 3d Metrologi Oleh : Ramadhani Fadelandro Suratman Nim D1131171009 Fakultas Teknik,” 2021.
- [6] Z. S. Suzen, “Pengaruh Tipe Infill Dan Temperatur Nozzle Terhadap Kekuatan Tarik Produk 3D Printing Filamen Pla=Esun,” *Manutech J.Teknol. Manufaktur*, Vol. 12, No. 02, Pp. 73–80, 2020.
- [7] J. H. Hadari Nawawi, *Rekayasa Material Filament Biocomposite Tandan Kosong Kelapa Sawit Dan Plastik High Density Polyethylene Untuk 3D Printing Berbasis Fused Deposition Modeling (1)* Muhammad Tio Cadavi, (2) Romario Aldrian Wicaksono, (3) Eddy Kurniawan (1) (2) (3) Program S*, Vol. 3, No. 1. 2022.
- [8] F. Ferreira, P. Fernandes, N. Correia, And A. T. Marques, “Development Of A Pultrusion Die For The Production Of Thermoplastic Composite Filaments To Be Used In Additive Manufacture,” *J. Compos. Sci.*, Vol. 5, No. 5, Pp. 1–14, 2021, Doi: 10.3390/Jcs5050120.
- [9] D. Andriyansyah, Sriyanto, And A. Jamaldi, “Perancangan Dan Pembuatan

- Mesin 3D Printer Tipe Cantilever,” *Abdi Masya*, vol. 1, no. 2, pp. 108–114, 2021, doi: 10.52561/abma.v1i2.139.
- [10] “No Tit.לצנ””, [Online]. Available: <https://www.ptonline.com/articles/how-to-get-better-mfi-results>
- [11] D. Ardiyanto, “Antara Filment Pla Dengan Filament Petg Pada 3D Printer Ender 5 Pro Politeknik Harapan Bersama Tegal Tahun 2021,” 2021.
- [12] L. Banowati, W. A. Prasetyo, and D. M. Gunara, “Analisis Perbandingan Kekuatan Tarik Orientasi Unidirectional 0° Dan 90° Pada Struktur Komposit Serat Mendong Dengan Menggunakan Epoksi Bakelite Epr 174,” *Infomatek*, vol. 19, no. 2, p. 57, 2017, doi: 10.23969/infomatek.v19i2.627.
- [13] (2011) B. Maryanti, A. Sonief, “Pengaruh Alkalisasi Komposit Serat Kelapa-Poliester Terhadap Kekuatan Tarik,” *Rekayasa Mesin*, vol. 2, no. 2, pp. 123–129, 2011.
- [14] A. N. Zaman, D. Fatma, A. Nuning, and F. Afiatna, “Desain Eksperimen Kekuatan Tarik Benang Plastik Menggunakan Metode Taguchi Di Perusahaan Woven,” *Semin. Nas. Sains dan Teknol. Fak. Tek. Univ. Muhammadiyah Jakarta*, no. November, pp. 1–2, 2017.
- [15] J. J. Laureto and J. M. Pearce, “Anisotropic mechanical property variance between ASTM D638-14 type i and type iv fused filament fabricated specimens,” *Polym. Test.*, vol. 68, pp. 294–301, 2018, doi: 10.1016/j.polymertesting.2018.04.029.
- [16] W. C. Smith and R. W. Dean, “Structural characteristics of fused deposition modeling polycarbonate material,” *Polym. Test.*, vol. 32, no. 8, pp. 1306–1312, 2013, doi: 10.1016/j.polymertesting.2013.07.014.