

**OPTIMASI PARAMETER PROSES TERHADAP GEOMETRIS
DIMENSI DAN UJI TARIK PADA PROSES CETAK 3D PRINTING
BERBAHAN *POLYETHYLENE TEREPHTHALATE* (PET)
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

SKRIPSI

Program Studi Sarjana Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin

Oleh:
AGIL HENDRAWAN
NIM. D1131181009



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TANJUNGPURA
PONTIANAK**

2023