

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN.....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR RUMUS .....</b>	<b>xvi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xvii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	7
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Pembatasan Masalah dan Asumsi .....	7
1.4.1 Batasan Masalah .....	7
1.4.2 Asumsi .....	7
1.5 Sistematika Penulisan.....	8
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>10</b>
2.1 Tata Letak Pabrik .....	10
2.2 Tujuan Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	10
2.3 Jenis-jenis Masalah Tata Letak .....	11
2.4 Kriteria Tata Letak yang Baik .....	13
2.5 Tipe Tata Letak .....	14
2.6 Pola Aliran Pemindahan <i>Material Handling</i> .....	17
2.7 Jarak Antar Fasilitas .....	20

2.8 Analisis Proses Produksi .....	21
2.8.1 Rute Produksi ( <i>Production Routing</i> ) .....	22
2.8.2 Peta Proses ( <i>Process Chart</i> ) .....	23
2.8.3 Peta Proses Operasi ( <i>Operation Process Chart</i> ).....	23
2.8.4 Peta Aliran Proses ( <i>Flow Process Chart</i> ) .....	25
2.8.5 Diagram Alir ( <i>Flow Diagram</i> ).....	25
2.8.6 <i>Multi Product Process Chart</i> (MPPC).....	26
2.9. Perencanaan Kebutuhan Luas Lantai .....	28
2.10 Pengertian Pemindahan <i>Material Handling</i> .....	30
2.10.1 Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH).....	30
2.10.2 Matrik <i>Cost</i> dan Matrik <i>Weighted</i> .....	31
2.11 Peta dari Ke ( <i>From to Chart</i> ) .....	32
2.12 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) .....	33
2.13 <i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD) .....	35
2.14 Perancangan Tata Letak .....	36
2.15 <i>Systematic Layout Planning</i> (SLP).....	37
2.16 Penelitian Terdahulu.....	39
2.17 Posisi Penelitian .....	42
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>43</b>
3.1 Objek Penelitian .....	43
3.2 Alat yang Digunakan.....	43
3.3 Diagram Alir Penelitian.....	43
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>51</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	51
4.1.1 Bahan dan Peralatan.....	51
4.1.2 Data Hari Kerja dan Biaya Perpindahan .....	51
4.1.3 Data Luas Setiap Departemen.....	52
4.1.4 Data Kapasitas Produksi .....	53
4.1.5 Data Tumpukan Produk .....	57
4.2 Pengolahan Data.....	58
4.2.1 <i>Layout</i> Awal.....	58
4.2.2 Peta Proses Operasi (OPC) .....	60

4.2.3 Diagram Alir Material dan Titik Koordinat Setiap Stasiun.....	61
4.2.4 Perhitungan Jarak.....	64
4.2.5 Pembuatan <i>Multi Product Process Chart</i> (MPPC).....	66
4.2.6 Kebutuhan Luas Lantai.....	85
4.2.7 Perhitungan Matrik <i>Weighted</i> dan <i>OMH Layout</i> Awal.....	87
4.2.8 Pembuatan <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) dan <i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD).....	100
4.2.9 Pembuatan <i>Area Allocation Diagram</i> (AAD) Usulan.....	105
4.2.10 Evaluasi <i>Layout</i> Usulan.....	127
4.3 Hasil dan Pembahasan.....	132
4.3.1 Analisa Skema <i>Layout</i> Usulan 1.....	132
4.3.2 Analisa Skema <i>Layout</i> Usulan 2.....	132
4.3.3 Analisa Skema <i>Layout</i> Usulan 3.....	133
4.3.4 Analisa <i>Layout</i> Terpilih.....	134
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>135</b>
5.1 Kesimpulan.....	135
5.2 Saran.....	136

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**